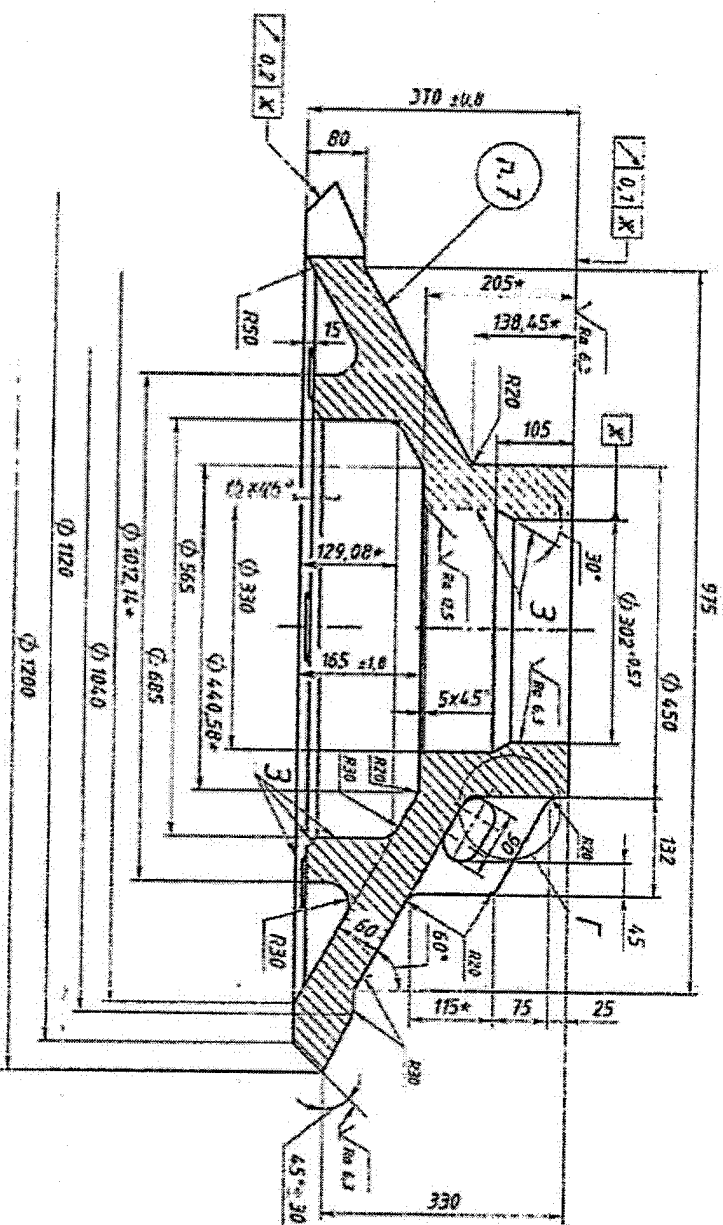


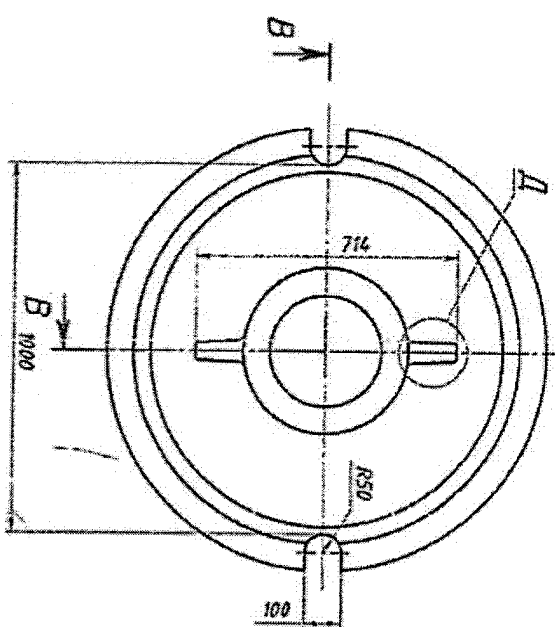
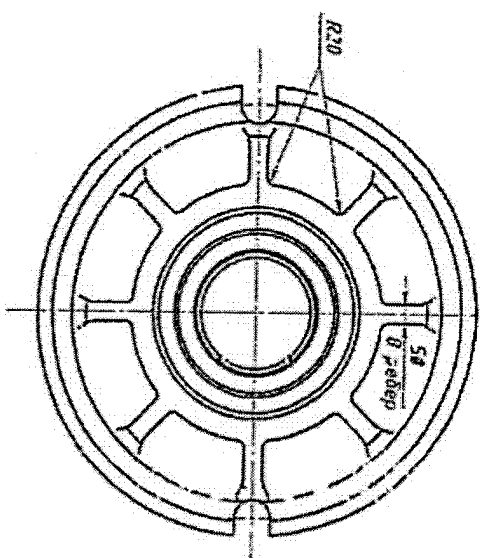
↑ A B-B



B (1:10)

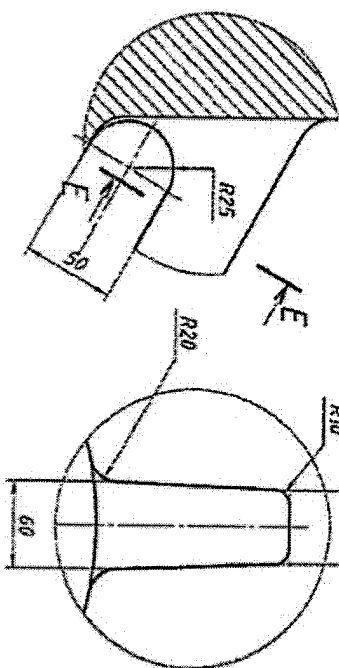
↑ B

A (1:10)

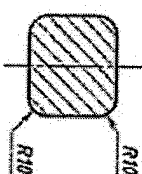


F (1:2)

D (1:2.5)



E-E (1:2) ○



Изготовлено из стали
Зав. цех. ДФ.1
Домбаскии В.И.
09.02.85

1. Отливка 1-й серии, ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-8-13-15 ГОСТ 26645-85.
3. Формовочные уклоны ГОСТ 3212-92.
4. Неказанные литейные радиусы 3-5 мм.
5. *Размеры для справок.
6. Ник. хл. +175/2.
7. Поверхность 3 проверить на свинец, припуск на мехобработку не давать.
8. Нарисовать товарный знак, номер отливки - алфавит обозначения чертёж и номер заказа шрифтом h=10 мм ГОСТ 14.172-86.
9. Покрытия: эпоксидка ГФ-0119 ГОСТ 25343-78.
10. Чертеж разработан для изготовления отливки на ВПФЛ.

1275.05.402

Тарелка

Сталь 35Л ГОСТ 977-88

340 "ЖГО" ОК

№	Имя	Подпись	Дата
1	Д.И. С.С.		09.02.85
2	В.И. Д.		09.02.85
3	С.И. С.		09.02.85
4	Л.И. С.		09.02.85
5	М.И. С.		09.02.85
6	Н.И. С.		09.02.85
7	О.И. С.		09.02.85
8	П.И. С.		09.02.85
9	Р.И. С.		09.02.85
10	С.И. С.		09.02.85
11	Т.И. С.		09.02.85
12	У.И. С.		09.02.85
13	Ф.И. С.		09.02.85
14	Х.И. С.		09.02.85
15	Ц.И. С.		09.02.85
16	Ч.И. С.		09.02.85
17	Ш.И. С.		09.02.85
18	Щ.И. С.		09.02.85
19	Ъ.И. С.		09.02.85
20	Ы.И. С.		09.02.85
21	Э.И. С.		09.02.85
22	Ю.И. С.		09.02.85
23	Я.И. С.		09.02.85